



宮澤 秀幸

青年
部会

関東ブロック会員大会 in 新潟

関東甲信越板金工業組合協議会青年部 第11回会員大会がアオーレ長岡において一都九県より約80名参加のもと開催され東板から10名が参加しました



日目は長岡花火館で長岡の歴史が紹介されていてこの町もそうですが先人達の努力によって現在があるという事を再認識することが出来ました。色々な土地に行くことも良いですが、やはり同業者で同世代が集まり一致団結していくこと。本当に素晴らしい事だと思った会員大会になりました。

新宿・中野・杉並支部
杉本 亮



も深まったと思っています。このような素晴らしい会員大会に参加できた変りがないと思いました。目黒・渋谷支部
桃原 正男

足立支部 伊東 練

新潟に行ってきました。江古川支部 小池 友則
6月4日、5日と新潟にて会員大会に参加させていただきました。コロナ禍にあり、延期に延期を重ね、開催には新潟県板金青年部のみなさんは大変な苦労があったと思いますが、それを感じさせない心配りと盛り上がりを見せるとても楽しい会となりました。日本有数の酒処といつともあり、都板の夜の盛り上がりもひとしおでした。次に長岡の地におもむく際は是非有名な花火大会に参加したいと思います。

小平支部 森田 倫行

関連団体総会

令和4年度、関連上部団体総会をご紹介します

関フロ青年部総会

関東甲信越板金工業組合協議会青年部（中込青年部長）第40回通常総会が令和4年4月2日（土）港区三田「板金会館」で開催されました。

当組合から中込青年部会長が出席し、第1号議案令和3年度事業報告から全ての議案が満場一致で承認・可決されました。

東技連総会

当日は当組合から中込支部会長、他数名が出席し、第1号議案令和3年度事業報告をはじめとして全ての議案が満場一致で承認・可決されました。

関東甲信越板金工業組合協議会総会

関東甲信越板金工業組合協議会（野澤年成会長）第54回総会が、令和4年4月21日（木）千葉県板金工業組合より千葉市「京成ホテルミラマール」で開催されました。

中央会総会

当日は当組合から、堀江理事長、小保副理事長、柴崎副理事長、峯岸副理事長、川本副理事長が出席しました。第1号議案令和3年度事業報告をはじめとして全ての議案が承認・可決されました。

日板協

当日は当組合から中込支部会長が出席し、第1号議案令和3年度事業報告をはじめとして全ての議案が承認・可決されました。

全板連青年部総会

日板協／全板連青年部（國松青年部長）第47回通常総会が、令和4年4月20日（水）オンラインで開催されました。当日は

火災共済総代会

東京都火災共済協同組合第65回通常総会が、令和4年6月1日（水）午後2時千代田区「日本倶

楽部」で開催されました。書面議決扱いで第1号議案令和3年度事業報告をはじめとして全ての議案が承認・可決されました。

今回の会員大会の開催地は新潟県長岡市でした。新潟のお酒・魚を堪能しながらの観光、そして大勢の仲間たちとの交流ができてとても有意義な時間を作ることが出来ました。また、バスで観光地を回るなかにも豪雪地ならではの屋根の納め、雪止の設置の仕方や樋金具の数の多さ、雪降しを前提とした造りなど、同じ日本の中でも地域によって施工方法の違いなどを知ることができました。

私は今回会員大会に初めて参加させて頂きました。コロナ禍で2度の中止を余儀なくされた今回の会員大会はとても意義のあるものだったと感じました。新潟県板金さんが準備してくれたイベントはどれも興味深く楽しく過ごさせていただきました。八海山酒造は素晴らしい景色と、美味しいお酒を頂き、長岡花火館でのフナタリウムは感動すらしました。夜の懇親会では他県の熱い青年部員の方々と交流ができた刺激を頂きました。なによりも東板の方々と過ごした2日間はとても楽しく親睦が何より東京の優しい先

『保険』って何かと難しい…。様々な疑問をわかりやすくお答えします。☆主な取扱商品『東板傷害補償制度、東板セフティ補償プラン、東板労災上乗せプラン、東板業務災害補償制度、アフラック、SOMPOひまわり生命』お気軽にお問い合わせください。《E-mail : hoken@agency.topy.co.jp》

東証1部上場：トピー工業グループ <http://www.topy-agency.co.jp/>

生保・損保総合保険代理店



観光庁長官登録旅行業第898号

株式会社トピーエージェンシー

〒141-0032 東京都品川区大崎一丁目2番2号
アートヴィレッジ大崎セントラルタワー6階
TEL.03-5436-0211(代表) FAX.03-5436-0215



New development

ハゼ折板自動かしめ装置

シーミング K²

新開発

ケースクエアード

屋根施工 新革命。

常識が変わる
3つの要素

軽量化

35%減 ※

高速化

走行スピード1.5倍 ※

省力化

吊子及び中間部の
仮締め作業が不要 ※

※性能について……当社現行機種との比較値になります。

株式会社協和（東京都台東区 代表取締役社長 河崎東美彦）は、ハゼ折板用自動カシメ装置「シーミング K²」を建ロボテック株式会社（香川県木田郡 代表取締役 CEO 眞部達也）と共同開発しましたことを発表いたします。

■ 開発の経緯

「シーミング K²（シーミングケースクエアード）」は、当社が従来から保有する電動シーマを、健ロボテック株式会社との共同開発によって圧倒的な施工効率化を実現した、次世代のハゼ締めロボットです。

本製品の開発の背景には、昨今の施工現場における作業者の高齢化、労働者数の減少など勤務環境の課題があります。これらの課題解決に貢献するために、「世界一ひとにやさしい現場を創る」をミッションに省力化・省人化ソリューションを提供している健ロボテックと協和がタッグを組み、圧倒的な軽量化、高速化、省力化など画期的な改良を実現しました。さらに、補助機能として安全装置を搭載。生産性を高め、安全な作業環境を支えてまいります。

「シーミング K²」は、協和の商圏エリア（東北・関東・信州）に限らず、協和とアライアンスを組んだ5社が、近畿・北陸・四国・北九州・南九州エリアで取り扱います。協力体制を整え、全国的に満足度の高いサービス展開を目指すことにより「屋根施工の新革命」で建設資材業界の発展に寄与してまいります。

■ 3つの特長

01 軽量化：作業負担を軽減

当社が従来から保有する電動シーマ（以下：従来品）の重量は45 kgに対し、新開発のシーミング K² は35%軽量化し重量は29.5kg。小型軽量化により、現場の作業負担を軽減し、作業効率がアップします。

02 施工時間短縮による全体コストの削減

1 高速化：走行スピードアップ

従来品の稼働スピード230 mm / 秒から、シーミング K² は350 mm / 秒、走行速度を1.5倍アップすることに成功。1万㎡の現場を施工する場合、従来品は23時間、シーミング K² は16時間と施工時間を大幅に短縮することが可能になりました。

2 省力化：作業効率向上

従来品を用いて施工する場合、吊子部及び、必要に応じて吊子間の中間部の手動工具（手ガッチャ）での締め付け作業が必要でしたが、シーミング K² では不要となりました。※従来品と同様、手動工具（手ガッチャ）による水上・水下側の締め付けは必要です。

03 安全対策強化：補助機能として落下防止・即時停止機能搭載

落下防止機能搭載で、屋根端部ではセンサーが反応し自動停止。また、即時停止ボタンも備え、ヒューマンエラーによる落下のリスクを回避します。



協和は、安全・快適な住環境を支える建築資材メーカー・専門商社として、施工現場における課題は当社の、ひいては、建築資材業界全体が直面する課題と捉えています。「シーミング K²」は、現場の作業員の負担を軽減し安全に生産性の向上を実現する、課題解決のソリューションとして開発いたしました。

協和は「鉄鋼・建設業界における快適住環境のソリューションカンパニー」として、建築資材業界の持続可能な発展のために貢献してまいります。

■ 取り扱いエリア

東日本エリア 株式会社協和 東京都台東区上野 7-12-13 TEL：03-3844-6196

近畿エリア 津熊鋼建株式会社 大阪府大東市新田北町 3-47 TEL：072-872-2131

北陸エリア 株式会社北川 福井県福井市問屋町 2-65 TEL：0776-22-2694

四国エリア シンコユニ株式会社 香川県綾歌郡綾川町千疋 4343 TEL：087-877-1000

北九州エリア 信和鋼板株式会社 福岡県北九州市若松区大字安瀬 8-4 TEL：093-751-1580

南九州エリア 株式会社平島 熊本県熊本市西区島崎 2-4-6 TEL：096-354-1231

KYOWA
GROUP

■ 本製品に関するお問い合わせ

株式会社協和 事業企画室

TEL：03-3844-6196 E-MAIL：info@kyowa-kb.co.jp

<https://www.kyowa-kb.co.jp/>